



FLYING CEMENT COMPANY LIMITED

FLYING/577/485/2021
October 18, 2021

The General Manager
Pakistan Stock Exchange Limited
Stock Exchange Building
Stock Exchange Road
Karachi

Subject: Notice Under Section 159(4) of the Companies Act, 2017 Election of Directors

Dear Sir,

In accordance with the Clause 5.6.9.(b) of the Rule Book of the Pakistan Stock Exchange, please find enclosed herewith a copy of Notice under section 159(4) of the Companies Act, 2017 published in the newspapers, The Nation (English) and the Nawa-e-Waqt (Urdu) as on October 18, 2021 (Monday).

You may please inform the TRE Certificate Holders of the Exchange accordingly.

Thanking you,

Yours truly,

For FLYING CEMENT COMPANY LIMITED

SHAHID AHMAD AWAN
(COMPANY SECRETARY)

CC:

The Director Enforcement Department
Securities and Exchange Commission of Pakistan
7th Floor, NIC Building, 63-Jinnah Avenue, Islamabad



FLYING CEMENT COMPANY LIMITED

ELECTION OF DIRECTORS

In compliance with the provisions of section 159(4) of The Companies Act, 2017, the shareholders of **Flying Cement Company Limited**. ("the company") are hereby informed that the following persons have filed with the Company notices of their intention to offer themselves for election as Directors in the election of directors of the company, to be held in the Annual General Meeting (AGM) scheduled on October 28, 2021 (Thursday) 9:30 a.m at Heaven Banquet Hall, 343-D-1, Nespak Society, Lahore.

- | | |
|---------------------------|---------------------------|
| 1. Mr. Kamran Khan | 5. Mr. Qasim Khan |
| 2. Mr. Momin Qamar | 6. Mr. Omar Naeem |
| 3. Mr. Yousaf Kamran Khan | 7. Mr. Pervaiz Ahmad Khan |
| 4. Mrs. Samina Kamran | |

Since, the number of contestants is not more than the number fixed by the Board of Directors (i.e. Seven) under section 159(1) of The Companies Act, 2017, all the above named persons shall deemed to be have been elected as Directors of the Company in the AGM for the next term of three years commencing from October 31, 2021.

By order of the Board

Lahore
Dated: October 18, 2021

Shahid Ahmad Awan
Company Secretary

فلائنگ سیمنٹ کمپنی لمیٹڈ

ڈائریکٹرز کا انتخاب



کمپنیز ایکٹ 2017 کے سیکشن (4) 159 کے تحت فلائنگ سیمنٹ کمپنی لمیٹڈ ("کمپنی") کے شیئر ہولڈرز کو مطلع کیا جاتا ہے کہ مندرجہ ذیل شیئر ہولڈر نے کمپنی کے آئندہ ہونے والے الیکشن میں خود کو ڈائریکٹرز کا انتخاب کے لئے پیش کیا ہے جو کہ کمپنی کے سالانہ اجلاس عام میں 28 اکتوبر، 2021 (جمعرات) کو صبح 9:30 بجے ہون ٹیکوئیٹ ہال، 343-D-1، عیساک سوسائٹی لاہور میں منعقد ہوگا۔

- | | | | |
|--------------------|------------------|-------------------------|---------------------|
| 1- مسٹر کامران خان | 2- مسٹر مومن قمر | 3- مسٹر یوسف کامران خان | 4- مسز شمیدہ کامران |
| 5- مسٹر قاسم خان | 6- مسٹر عمر نعیم | 7- مسٹر پرویز احمد خان | |

چونکہ کمپنیز ایکٹ 2017 کے سیکشن (1) 159 کے تحت بورڈ آف ڈائریکٹرز کے ذریعے طے شدہ تعداد (سات) سے مقابلہ کرنے والوں کی تعداد زیادہ نہیں ہے، لہذا مذکورہ بالا تمام افراد کو بطور ڈائریکٹرز 31 اکتوبر 2021 سے شروع ہونے والی تین سال کی اگلی مدت کے لیے منتخب تصور کیا جائے گا۔

بجلم بورڈ
شاہد احمد اعوان
کمپنی سیکریٹری

لاہور
مورخہ: 18 اکتوبر، 2021

The Nation (English) & Daily Nawa-e-Waqt (Urdu)

Dated: 18-10-2021