

Ref: MISIL/EOGM/POSTAL BALLOT/2025

June 12, 2025

The General Manager

Pakistan Stock Exchange Limited
Stock Exchange Building
Stock Exchange Road
Karachi.
By PUCARS & Courier

**SUBJECT: PROCEDURE FOR VOTING THROUGH E-VOTING FACILITY & VOTING THROUGH BALLOT PAPER
(PRIOR TO PUBLICATION)**

Dear Sir,

In continuation to the Notice of Extraordinary General Meeting (EOGM) of **MUGHAL IRON & STEEL INDUSTRIES LIMITED** ("the Company") scheduled to be held on June 20, 2025 at 11:45 a.m at Avari Hotel, Shahrah-e-Quaid-e-Azam, Lahore, and in accordance with the Companies (Postal Ballot) Regulations, 2018 ("the Regulations"), the right to vote through electronic voting facility ("E-voting") and voting by post ("Ballot Paper") is being provided to the members of the Company in respect of Agenda Item # 01 "Special Business" to be transacted at the EOGM which can be used alternately. M/s. Digital Custodian Company Limited has been appointed as E-voting service provider.

Accordingly, please find attached procedure for e-voting and voting through ballot paper along with copy of Ballot Paper prior to publication in Business Recorder (English) and Nawa-i-Waqt (Urdu) on Friday, June 13, 2025.

You may please inform the TRE certificate holders of Exchange accordingly.

Yours Sincerely,

For **MUGHAL IRON & STEEL INDUSTRIES LIMITED**


MUHAMMAD FAHAD HAFEEZ
(Company Secretary)



CC: **The Director / HOD**

(Surveillance, Supervision and Enforcement Department),
Securities & Exchange Commission of Pakistan,
Islamabad.

PROCEDURE FOR E-VOTING AND VOTING THROUGH BALLOT PAPER

In continuation to the **NOTICE OF EXTRAORDINARY GENERAL MEETING (EOGM)** of **MUGHAL IRON & STEEL INDUSTRIES LIMITED** ("the Company") scheduled to be held on June 20, 2025 at 11:45 a.m at Avari Hotel, 87 - Shahrah-e-Quaid-e-Azam, Lahore, and in accordance with the Companies (Postal Ballot) Regulations, 2018 ("the Regulations"), the right to vote through electronic voting facility ("E-voting") and voting by post ("Ballot Paper") is being provided to the members of the Company in respect of special business to be transacted at the EOGM which can be used alternately. M/s. Digital Custodian Company Limited has been appointed as E-voting service provider.

PROCEDURE FOR E-VOTING:

1. The web address, login details and password will be communicated to members via email and the security codes will be communicated to members through Email/SMS from the web portal of E-voting Service Provider. These details will be shared with those members whose names will appear in the Register of Member of the Company by the close of business on June 11, 2025.
2. Identity of the Members intending to cast vote through E-voting shall be authenticated through electronic signature or authentication for login.
3. Members shall cast their vote for Agenda Item No. 1, online at any time from June 17, 2025, 09:00 a.m. to June 19, 2025 till 05:00 p.m.
4. Once the vote has been casted by a Member, he/she shall not be allowed to change it subsequently.

PROCEDURE FOR VOTING THROUGH BALLOT PAPER:

1. Duly filled and signed original Ballot Paper should be sent to the Chairman, Mr. Mirza Javed Iqbal, (Attention Company Secretary) Mughal Iron & Steel Industries Limited at 31-A, Shadman -1, Lahore or a scanned copy of the original Ballot Paper to be emailed at: Chairman@mughalsteel.com.
2. Copy of CNIC/Passport (in case of foreigner) should be enclosed with the Ballot Paper.
3. Ballot Paper should reach Chairman of the meeting on or before June 19, 2025 during working hours. Any Ballot Paper received after this date, will not be considered for voting.
4. Signature on Ballot Paper should match with the signature on CNIC/Passport (in case of foreigner).
5. Incomplete, unsigned, incorrect, defaced, torn, mutilated, overwritten Ballot Papers will be rejected.
6. In case of corporate entity, Ballot Paper must be accompanied by the Board of Directors' resolution / power of attorney with specimen signature and copy of CNIC of the nominee etc. in accordance with Section(s) 138 or 139 of the Companies Act, 2017, as applicable. In case of foreign body corporate, all documents must be attested by the Embassy of Pakistan.
7. Ballot Paper has also been placed on the website of the Company www.mughalsteel.com. Members may download the Ballot Paper from the website or use the original/photocopy published in the newspapers.

For **MUGHAL IRON & STEEL INDUSTRIES LIMITED**

S/d

MUHAMMAD FAHAD HAFEEZ
(Company Secretary)

Dated: June 12, 2025

BALLOT PAPER



MUGHAL IRON & STEEL INDUSTRIES LIMITED

Registered Office Address: 31-Shadman – 1, Lahore, Pakistan

Contact: +92-042-35960841-3, Website:www.mughalsteel.com

Ballot Paper for voting through post for poll to be held on Friday, June 20, 2025 at 11:45 AM at the Avari Hotel, 87, Shahrah-e-Quaid-e-Azam, Lahore.

Contact details of Chairman, where Ballot Paper may be sent:

Business address: The Chairman, Mr. Mirza Javed Iqbal, Mughal Iron & Steel Industries Limited, 31-A Shadman-I, Lahore.

Attention: Company Secretary

Designated email address: Chairman@mughalsteel.com

| | |
|--|--|
| Name of Shareholder/Joint Shareholders | |
| Registered Address | |
| Folio No. / CDC Participant Id / Investor Id with Sub-Account No. | |
| Number of Ordinary Shares Held | |
| Number of Class - C Shares | |
| Number of Cumulative Ordinary and Class C Shares | |
| CNIC, NICOP/Passport No. (In case of foreigner) Copy to be attached | |
| Additional Information and Enclosures (In case of representative of body corporate, corporation and Federal Government) | |
| CNIC, NICOP/Passport No. (In case of foreigner) of Authorized Signatory (Copy to be attached) | |

I/we hereby exercise my/our vote in respect of the following resolutions through Postal Ballot by conveying my/our assent or dissent to the following resolution(s) by placing tick (✓) mark in the appropriate box below (delete as appropriate).

| Sr. # | Nature and description of Resolution | No. of Shares for which votes cast | I/We assent to the Resolutions (For) | I/We dissent to the Resolutions (Against) |
|-------|--|------------------------------------|--------------------------------------|---|
| 1 | Special Business: "RESOLVED that the consent and approval of the members of Mughal Iron & Steel Industries Limited (the Company), be and is hereby accorded and the Company be and is hereby authorized under Section 199 of the Companies Act, 2017 read with the Companies (Investment in Associated Companies or Associated Undertakings) Regulations, 2017, and subject to compliance with all statutory and legal requirements to grant of a long-term loan of PKR. 2,500.000/- million to Mughal Energy Limited (subsidiary company) as per terms and conditions stated in the table included in the statement of material facts containing information required to be disclosed to the members under the Companies (Investment in Associated Companies or Associated Undertakings) Regulations, 2017, in which investment is proposed to be made." "RESOLVED FURTHER that any of the directors of the Company be and is hereby authorized singly to sign the agreement on behalf of the Company." "RESOLVED FURTHER that the company secretary and/or any of the directors of the Company be and is hereby authorized singly to take such steps and actions deemed necessary to give effect to the aforesaid resolution." | | | |

Signature of Shareholder(s)

Place:

Date:

NOTES / PROCEDURE FOR SUBMISSION OF BALLOT PAPER:

1. Duly filled and signed original Ballot Paper should be sent to the Chairman, Mr. Mirza Javed Iqbal, (Attention Company Secretary) Mughal Iron & Steel Industries Limited at 31-A, Shadman – 1, Lahore or a scanned copy of the original Ballot Paper to be emailed at: chairman@mughalsteel.com.
2. Copy of CNIC/Passport (in case of foreigner) should be enclosed with the Ballot Paper.
3. Ballot Paper should reach Chairman of the meeting on or before June 19, 2025 during working hours. Any Ballot Paper received after this date, will not be considered for voting.
4. Signature on Ballot Paper should match the signature on CNIC/Passport (in case of foreigner).
5. Incomplete, unsigned, in correct, defaced, torn, mutilated, over written Ballot Papers will be rejected.
6. In case of corporate entity, Ballot Paper must be accompanied by the Board of Directors' resolution / power of attorney with specimen signature and copy of CNIC of the nominee etc. in accordance with Section(s) 138 or 139 of the Companies Act, 2017, as applicable. In case of foreign body corporate, all documents must be attested by the Embassy of Pakistan.
7. Ballot Paper has also been placed on the website of the Company www.mughalsteel.com. Members may download the Ballot Paper from the website or use original/photocopy published in newspapers.

طریقہ کار برائے ای۔ وونگ اور وونگ بذریعہ بیلٹ پیپر

مغل آئرن اینڈ اسٹیل انڈسٹریز لمیٹڈ (”کمپنی“) کے سالانہ اجلاس عام کے نوٹس کے تسلسل میں جو کہ 20 جون، 2025 کو صبح 11:45 بجے، آداری ہوٹل، شام اور قائد اعظم، لاہور میں منعقد ہوگا اور کمپنی (پبلک پرائیویٹ) ریگولیشنز، 2018 کے مطابق سالانہ اجلاس عام میں خصوصی امور کو سرانجام دینے کیلئے ممبران کو الیکٹرانک ووٹنگ (”ای۔وی۔وگ“) (اور ڈاک کے ذریعے ووٹنگ (”پبلک پرائیویٹ“) کی سہولت فراہم کی جارہی ہے، جو کہ ایک دوسرے کے متبادل کے طور پر استعمال کی جاسکتی ہے۔ میسرز ڈیجیٹل سٹوڈینٹس کمپنی لمیٹڈ کا تقرر بطور ای۔وی۔وگ سہولت کار کیا گیا ہے۔

ای۔ وونگ کا طریقہ کار:

- 1- ای۔ وونگ کی سہولت کی تفصیلات مقررہ وقت پر پہنچنے کے ان ممبران کے ساتھ ای میل کے ذریعے شیڈول کردی جائیں گی جن کے درست سی آئی این ایس (CNIC) نمبر، سیل نمبر اور ای میل ایڈریسز 11 جون 2025ء کو کارڈ بار کے اختتام تک پہنچنے کے ممبران کے رجسٹر میں درج ہوں گے۔
- 2- ای۔ وونگ کے ذریعے ڈالنے کا کارڈ درج کئے والے ایسے ممبران کی شناخت کی تصدیق الیکٹرانک دستخط یا لاگو ان تصدیق کے ذریعے کی جائے گی۔
- 3- ممبران 17 جون 2025ء صبح 09:00 بجے سے 19 جون 2025ء شام 05:00 بجے تک کسی بھی وقت ایجنڈا انٹیم-1 کیلئے اپنے ووٹ کا آن لائن کاسٹ کر سکیں گے۔
- 4- ایک راجب کسی ممبر کی جانب سے خصوصی قرارداد پر ووٹ ڈال دیا جائے گا تو بعد میں وہ اسے تبدیل نہیں کر سکے گا/گی۔

بیلٹ سپر کے ذریعے ووٹنگ کا طریقہ کار:

- 1- درست طریقہ سے پر شدہ اور دستخط شدہ بلیٹ بھیجیں، جناب مرزا جاوید اقبال (امپشن مینیجر کی زمرہ) کو بذریعہ ڈاک A-31، شادمان-1، لاہور پر ارسال کریں یا ایمکن شدہ بلیٹ پیسہ کو ای میل ایڈریس، chairman@mughalsteel.com پر بھیج دیں۔
- 2- CNIC / پاسپورٹ (غیر ملکی ہونے کی صورت میں) کی نقل بلیٹ پیسہ کے ساتھ منسلک کریں۔
- 3- بلیٹ پیسہ 19 جون، 2025 تک، کاروباری اوقات کے دوران پیسہ من کو موصول ہونا چاہیے۔ مذکورہ تاریخ کے بعد موصول ہونے والا کوئی بھی بلیٹ پیسہ دوہنگ کیلئے قابل قبول نہیں ہوگا۔
- 4- بلیٹ پیسہ پر کیے گئے دستخط کی شناختی کارڈ / پاسپورٹ (غیر ملکی ہونے کی صورت میں) پر موجود دستخط سے مماثلت لازمی ہے۔
- 5- نامکمل، غیر دستخط شدہ، غلط، مشابہ، پینا ہوا، ناقص، اور دراز منگ والا بلیٹ پیسہ مسترد کر دیا جائے گا۔
- 6- کارپوریٹ ادارے کی صورت میں، بلیٹ پیسہ فارم کے ساتھ بورڈ آف ڈائریکٹرز کی قرارداد / پاور آف اٹارنی کے ساتھ نمونہ کے دستخط اور نامزد شخص کے قومی شناختی کارڈ (CNIC) کی کاپی وغیرہ کھینچا ایکٹ، 2017 کی دفعات 138، 139، جیسا کہ قابل اطلاق ہوں، ان کے مطابق ہونا ضروری ہے۔ غیر ملکی باؤی کارپوریٹ کی صورت میں، مقامی و دستاویزات کا سفارت خانہ پاکستان سے تصدیق شدہ ہونا ضروری ہے۔
- 7- بلیٹ پیسہ کی کاپی ویب سائٹ www.mughalsteel.com پر بھی موجود ہے۔ رابرٹین بلیٹ پیسہ مینیجر کی ویب سائٹ سے ڈاؤن لوڈ کر سکتے ہیں یا اخبار میں شائع شدہ کی اصل / کاپی استعمال کر سکتے ہیں۔

مغل آرن اینڈ اسٹیل انڈسٹریز لمیٹڈ کسلے

محمد فہد حفظہ

کمپنی سیکرٹری

تاریخ: 12 جون 2025

بیلٹ پیر

مغل آئرن اینڈ اسٹیل انڈسٹریز لمیٹڈ

MUGHAL
STEEL
A TRADITION OF QUALITY

رجسٹرڈ آفس: 31- اے، بشادمان، 1، لاہور۔ رابطہ نمبر: 3-35960841-42+92، ویب سائٹ: www.mughalenergy.com

بذریعہ ڈاک ووٹ ڈالنے کیلئے بیلٹ پیپر

بروز جمعہ 20 جون، 2025 صبح 11:45 بجے آواری ہوٹل، شاہراہ قائد اعظم، لاہور میں بذریعہ پوسٹ وونگ کے لیے بیلٹ پیسر

بیلٹ پیچہ ارسال کرنے کیلئے، چیئر مین سے رابطے کی تفصیل:

چیمبر میں مغل آئرن اینڈ اسٹیل انڈسٹریز لمیٹڈ، 31-اے، شادمان-1، لاہور

ایڈیشن:

Chairman@Mughalsteel.com

| | |
|---|--|
| چئیرمین کا نام و سرحدہ کی سہاڈتیں : chairman@mughalsteel.com | |
| شیئر ہولڈر / مشترکہ شیئر کہ شیئر ہولڈرز کا نام | |
| رجسٹرڈ ایڈریس | |
| فولیو نمبر / سی ڈی سی پارٹنر شپ آئی ڈی / انویسٹر آئی ڈی اور سب اکاؤنٹ | |
| موجودہ آرڈرنری شیئرز کی تعداد | |
| کلاس - سی شیئرز کی تعداد | |
| مجموعی آرڈرنری اور کلاس - سی کے شیئرز کی تعداد | |
| NICOP/CNIC / پاسپورٹ نمبر (غیر ملکی ہوٹیلی صورت میں) (نقل منسلک کریں) | |
| اضافی معلومات اور منسلک دستاویزات: (ہاڈی کارپوریت، کارپوریشن یا وفاقی حکومت کے نمائندہ کی صورت میں) | |
| حجاز و تختہ کنندہ کا NICOP/CNIC / پاسپورٹ نمبر (غیر ملکی ہوٹیلی صورت میں) (نقل منسلک کریں) | |

میں/ ہم مندرجہ ذیل قرارداد کے سلسلے میں بذریعہ پوسٹ ایلٹ اپنا ووٹ استعمال کرتا/ کرتی ہیں اور ذیل میں دیئے گئے معزوں یا کسی میں یک (/) کا نشان لگا کر رضامندی یا اختلاف رائے سے آگاہ کرتا/ کرتی ہیں (مناسب طور پر حذف کریں)

| | | | | |
|--------------|---|--|--|--|
| نمبر شمار | قرارداد کی نوعیت اور تفصیل | ووٹ ڈالنے کیلئے عمومی شیئرز کی تعداد | میں/ ہم اس قرارداد سے اظہار اختیار فرما رہے ہیں میں/ ہم اس قرارداد سے اظہار اختیار فرما رہے ہیں میں/ ہم اس قرارداد سے اظہار اختیار فرما رہے ہیں | میں/ ہم اس قرارداد سے اظہار اختیار فرما رہے ہیں میں/ ہم اس قرارداد سے اظہار اختیار فرما رہے ہیں میں/ ہم اس قرارداد سے اظہار اختیار فرما رہے ہیں |
| 1- | <p>خصوصی کاروبار</p> <p>”قرارداد منظور کی جاتی ہے کہ مغل آئرن اینڈ اسٹیل انڈسٹریز لمیٹڈ (کمپنی) کے اراکین کی رضامندی اور منظوری دی جاتی ہے اور کمپنی کو اجازت قرار دیا جاتا ہے کہ وہ کمپنیز ایکٹ 2017 کے سیکشن 199، کمپنیز (ایسوسی ایٹڈ کمپنیز یا ایسوسی ایٹڈ ریگولٹرز) میں سرمایہ کاری (ریگولیشنز) 2017 اور تمام قانونی و ضابطہ جاتی تقاضوں کی تکمیل کے تابع، مغل انڈسٹریز لمیٹڈ (ذیلی کمپنی) کو -/ PKR 2,500,000 ملین کا طویل مدتی قرضہ فراہم کرے، جیسا کہ مواد الحاق کے بیان میں درج جدول میں شرائط و ضوابط کے مطابق، جس میں جو معلومات شامل ہیں جو کمپنیز (ایسوسی ایٹڈ کمپنیز یا ایسوسی ایٹڈ ریگولٹرز) میں سرمایہ کاری (ریگولیشنز) 2017 کے تحت اراکین کو افشاء کرنا لازم ہیں، جس میں سرمایہ کاری کی جارہی ہے۔“</p> <p>”مزید قرارداد منظور کی جاتی ہے کہ کمپنی کے کسی بھی ڈائریکٹر کو انفرادی طور پر کمپنی کی جانب سے معاہدے پر دستخط کرنے کا اختیار دیا جاتا ہے۔“</p> <p>”مزید قرارداد منظور کی جاتی ہے کہ کمپنی سیکرٹری اور/ یا کمپنی کے کسی بھی ڈائریکٹر کو انفرادی طور پر ایسے تمام اقدامات اٹھانے اور کارروائیاں کرنے کا اختیار دیا جاتا ہے جو مذکور بالا قرارداد پر عملدرآمد کے لئے ضروری سمجھے جائیں۔“</p> | | | |

شعیر ہولڈر کے دستخط

مقام

تاریخ: _____
بشماره: _____ جمع کر: _____ زکات: _____ کا: _____

- پس بیٹس کے لئے کارپوریٹڈ سٹیل ملز
- 1- درست طریقہ سے پُر شدہ اور دستخط شدہ بیٹ پیپر چیئر مین، جناب مرزا جاوید اقبال کو بذریعہ ڈاک 31-A، شادمان 1-، لاہور پر ارسال کریں یا الیکٹرانک خُدد و بیٹ پیپر کو ای میل ایڈریس، chairman@mughalsteel.com پر بھیج دیں۔
 - 2- CNIC / پاسپورٹ (غیر ملکی ہونے کی صورت میں) کی نقل یا پوسٹل بیٹ فارم کے ساتھ منسلک کریں۔
 - 3- بیٹ پیپر 19 جون، 2025 تک، کاروباری اوقات کے دوران چیئر مین کو موصول ہونا چاہیے۔ مذکورہ تاریخ کے بعد موصول ہونے والا کوئی بھی بیٹ پیپر وونٹ کیلئے قابل قبول نہیں ہوگا۔
 - 4- بیٹ پیپر پر کیے گئے دخل کی شناختی کارڈ / پاسپورٹ (غیر ملکی ہونے کی صورت میں) پر موجود دستخط سے مماثلت لازمی ہے۔
 - 5- نامکمل، غیر دخل شدہ، غلط، مستحکم، پٹنا ہوا، ناقص، اور اورامنگ والا بیٹ پیپر مسترد کر دیا جائے گا۔
 - 6- کارپوریٹ ادارے کی صورت میں، بیٹ پیپر فارم کے ساتھ پورٹ آف ڈائریکٹریز کی قرارداد / یادداشت کارپوریٹ کے ساتھ نمونہ کے دستخط اور نام و تھمنس کے قومی شناختی کارڈ (CNIC) کی کاپی وغیرہ کمپنیز ایکٹ، 2017 کی دفعات 138 اور 139 جیسا کہ قابل اطلاق ہوں، ان کے مطابق ہونا ضروری ہے۔ غیر ملکی باڈی کارپوریٹ کے معاملے میں، تمام دستاویزات کاسٹرافٹ خانہ پاکستان سے تصدیق شدہ ہونا ضروری ہے۔
 - 7- بیٹ پیپر کی ویب سائٹ www.mughalsteel.com پر بھی موجود ہے۔ اراکین بیٹ پیپر کمپنی کی ویب سائٹ سے ڈاؤن لوڈ کر سکتے ہیں یا اخبار میں شائع شدہ کی اصل نقل بھی استعمال کر سکتے ہیں۔

34cm x 4col